

## SP シリーズ テーブル設定一覧表

### 【テーブル設定とは】

マーキングに用いる様々な条件設定を「テーブル」と呼びます。20 項目の設定により、多様なマーキングに対応します。

これら諸条件の設定を「テーブル設定」と呼びます。

表示	設定内容	設定範囲
テーブル	テーブルライン番号を選択	1～20
コメント	設定の名称 (=注釈)	ASCII (半角英数字カナ) 5 文字以内
モード	ワークに適したモードを選択	0～4 選択 0 : チューブモード 1 : ラベルモード 2 : キメイモード 3 : キメイ Lモード 4 : オプションモード (製品単体での使用は不可)
モジサイズ	フォントの種類 (標準・特殊・オプション) と文字サイズ	0～17 選択
ホウコウ	マーキング方向	0～1 選択 0 : ヨコ 1 : タテ
ヨコピッチ	横方向文字の間隔調整	1.0～9.9 mm 文字間増 : 数値を大きく 文字間減 : 数値を小さく
タテピッチ	縦方向文字の間隔調整	1～99 ドット
カッタイチ	チューブのサイズや材質の変化に伴うカッター位置の補正	50.0～100.0 mm 文字を左へ : 数値を大きく 文字を右へ : 数値を小さく
オクリホセイ	各モードでのワーク搬送距離を補正	80.0～120.0 %
Yホセイ	印字の上下方向に対する位置調整	50～350 ドット 文字を上へ : 数値を大きく 文字を下へ : 数値を小さく
Yサイダイ	Y 軸最大マーキング幅	40～160 ドット
ナガサ	ワーク長さ	0～999.9 mm

表示	設定内容	設定範囲
ナンバー	ナンバリングモード	0～1 選択 0 : 10 進 1 : 16 進
ゼンタン	前余白の長さ	0.1～99.9 mm 余白増 : 数値を大きく 余白減 : 数値を小さく
コウタン	後余白の長さ	0.1～99.9 mm 余白増 : 数値を大きく 余白減 : 数値を小さく
ノウド	マーキングの濃淡	50～220 段階
リピート	マーキングのリピート方法	0～1 選択 0 : 単純リピート 1 : 整数倍
ラベル	ラベルの前後位置の補正	1.0～50.0 mm 文字を右へ : 数値を大きく 文字を左へ : 数値を小さく
カットホセイ	カットモード使用時にチューブ/長尺ラベル搬送距離を補正	80.0～120.0 %
カッター	チューブ/長尺ラベルの切断モード	0～3 選択 0 : カットナシ 1 : ハンギリ 2 : ゼンギリ 3 : セットモード
セット	チューブのセット数	2～3 選択 2 : 2 個 3 : 3 個