

・テーブル

※印のついた設定を使用します。変更は「Enter」キーにて対象番号を入力

・コメント

設定の名前を記入。（半角英数字カナにて、5文字以内に入力）

・モード（材料に合わせたモードを使用）

0：チューブ / 1：ラベル / 2：キメイ / 3：キメイL
4：オプション / 5：RM

注）ラベルを切断しながら使用する場合は「チューブモード」を使用

・モジサイズ（No.1～No.17・・・機種により異なる）

縦×横で表記されている機械内蔵フォント（取扱説明書をご参照）
標準文字は、2.4×2.4（タテ）

・ハウコウ

0：横向きで使用＝ヨコ / 1：縦向きで使用＝タテ

・ヨコピッチ（間隔を広げる）

数値を大きく＝文字間が広がる / 数値を小さく＝文字間が狭まる

・タテピッチ（2段以上印字の際、段数の隙間設定）

数値08＝1mmの隙間が空く。 例）04＝0.5mm

・カタイチ（文字がセンターに印字されない場合に調整）

数値を大きく＝文字が左にいく / 数値を小さく＝文字が右にいく

・オクリホセイ（ナガサに対する修正）

（「ナガサ」の値÷「印字したチューブの長さ」）×今のオクリホセイ値÷新しいオクリホセイ値
この式に当てはめて、修正を行います

・Yホセイ（タテ方向の基準値調整）

数値を大きく＝文字が上にいく / 数値を小さく＝文字が下にいく

・Yサイダイ

64～80の間を入力。

・ナガサ（最小値を入力、文字数が多い場合は自動で長くなる）

カットする長さを入力

※端子の場合は、端子台メーカーのカatalog数値を入力

- ナンバー（ナンバリング）

0：10進数 / 1：16進数

- ゼンタン（前余白）

数値を大きく＝余白が多くなる / 数値を小さく＝余白が狭くなる

- コウタン（後余白）

数値を大きく＝余白が多くなる / 数値を小さく＝余白が狭くなる

- ノウド（印字熱量）

120が基準値、印字が薄い場合は180程度（最大220）

- リピート

0：単純に繰り返し / 1：行数×倍数にて出力

- ラベル（TW／TS系のラベル印字ズレを修正）

数値を大きく＝文字が右にいく / 数値を小さく＝文字が左にいく

- カッタホセイ（カットモード時のオクリホセイ）

修正方法は、オクリホセイと同じ

- カッター（機種により異なる）

0：カットナシ / 1：ハンギリ / 2：ゼンギリ / 3：セットモード

- セット（機種により異なる）

2：2個 / 3：3個

◆ 詳細に関しましては、お手持ちの取扱説明書をご参照下さい。

紛失の場合は、対象機種の取扱説明書を販売しております。

お取扱販売店へお問合せ下さい。

（機種により在庫払底の場合があります。ご了承ください。）

株式会社シーティーケイEAST

Info@ctk-east.com